# BOW LOUNGE

Yonoh Studio

**Diseño y personas. Una gama de butacas individuales y sofás dobles que incorpora un diseño cálido y fresco a la vez, capaz de convertir las zonas de reunión, lectura, espera o relax en espacios más informales, dinámicos, colaborativos... Más atractivos.**







**Artesanía e innovación unidas en un diseño que utiliza la forja para potenciar todo el sentido que hay detrás de cada una de las piezas. Un sistema de producción milenario y meticuloso con toques actuales que vuelcan en Bow Lounge un guiño de todo lo que somos, lo que sentimos, lo que vivimos.**




CONSULAA
NEDERLA





# BOW LOUNGE

MODELOS



RESPALDO BAJO



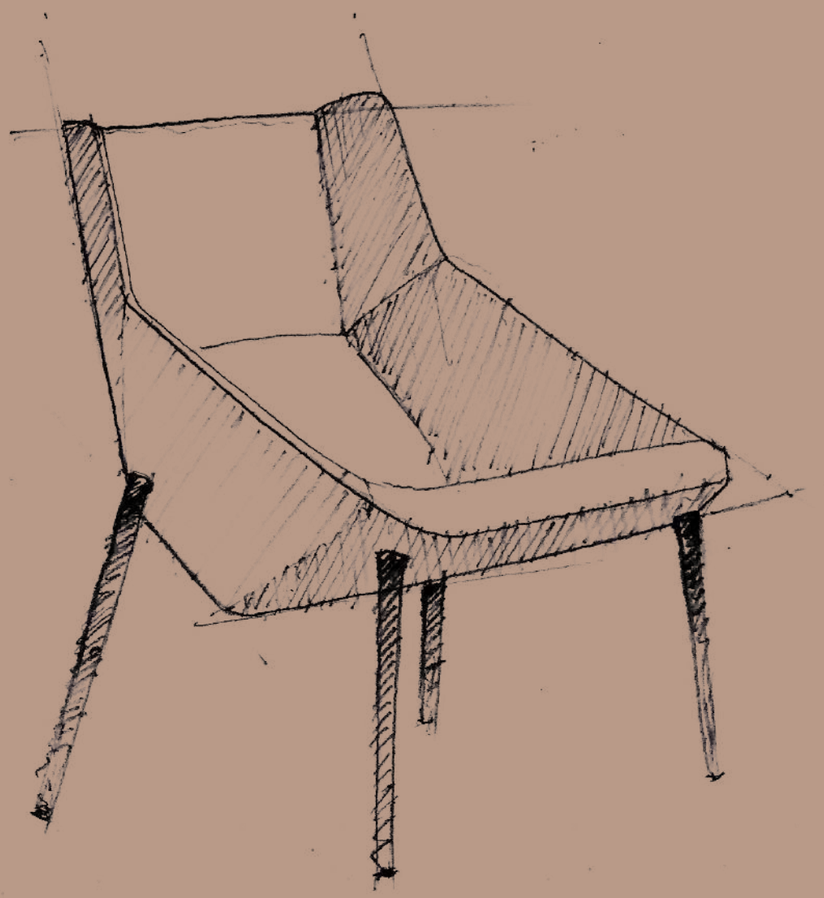
RESPALDO ALTO

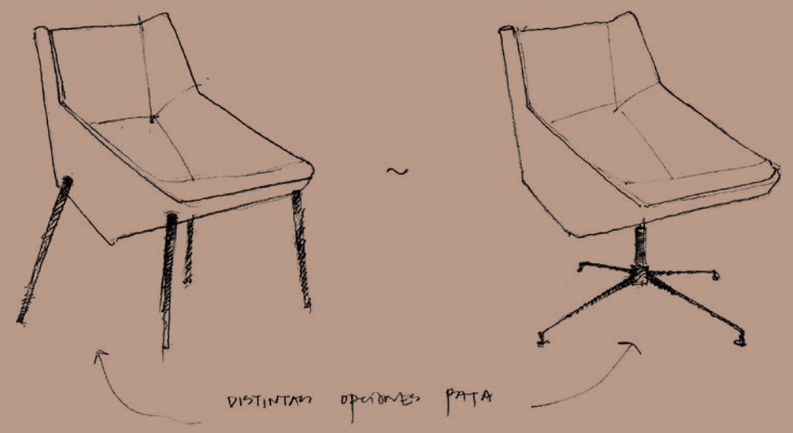


SILLÓN DOBLE



LOUNGE TABLE





# BOW LOUNGE

## ESTRUCTURA

1 2 3 4 5



## LACADO – METAL

1 2 3 4 5 6 7 8 9



10 11 12 13 14 15 16 17 18



## MADERA

1 2

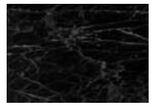




## MÁRMOL

1 2





## DETALLES

1 2 3











## Estructura

1
4 patas de madera

2
Base piramidal de madera

3
4 patas de acero

4
Base soft de aluminio

5
Estructura de forja

## Lacado - Metal

1
**CAL**
Blanco

2
Negro
Black

3
**SOMBRA**
Gris

4
**ALCÁZAR**
Gris

5
**OLIVA**
Verde

6
**DOÑANA**
Verde

7
**ATLÁNTICO**
Azul

8
**MACETA**
Azul

9
**LUZ**
Celeste

10
**TINTO**
Burdeos

11
**ALHAMBRA**
Terracota

12
**GORAFE**
Malva

13
**PICASSO**
Gris

14
**AZAHAR**
Naranja

15
**UBRIQUE**
Marrón

16
**ALBERO**
Amarillo

17
**DUNA**
Beige

18
Aluminio pulido (Base soft de aluminio)

## Madera

1
Haya

2
Roble europeo

## Mármol

1
**VENATO**
Blanco

2
**MARQUINA**
Negro

## Detalles

1
Bicolor

2
Tapizado confort (PIEL)

3
Conteras

# Yonoh Studio



**“Frescura y funcionalidad. Una pieza que sólo con mirarla sabes que va a ser confortable. Y, cuando lo haces, cuando te sientas, confirmas que esa primera sensación era cierta... Eso es lo que enamora al usuario.”**

esPattio

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

# MESA LOUNGE

By Yonoh Studio



## Mesas
BOW LOUNGE



### Tapas

- **Madera**: tablero de partículas recubierto de madera natural. Espesor del tablero: 23 mm. La parte inferior para los acabados nogal, roble y ébano siempre va lacada negra. Cuando la tapa es lacada blanca o negra, la parte inferior también es lacada en el mismo color.

- **Mármol:** compuesta por sobre de mármol natural de 20 mm de espesor con tablero DM lacado negro adhesivado por la parte inferior para aportar mayor resistencia estructural. Cantos redondeados y superficie pulida. Al ser un material natural, cada tapa es exclusiva, teniendo su propia veta y tonalidad. Disponible en Blanco Venato y Negro Marquina.

### Estructura

- **Patas de madera**: estructuras de madera maciza de haya, mecanizadas mediante control numérica. Las estructuras están formadas por pórticos formando una cruz o un triangulo arriostrados mediante unas cuñas de madera que hacen de rigidizador. Los pórticos están formados por patas y travesaños. Las patas son de sección variable y directriz inclinada, la sección parte de un cilindro y se ensanchan de forma cónica. La unión se realiza mediante una espiga encolada.Las estructuras están barnizadas con un barniz incoloro o lacadas. Las tapas de las mesas se separan de las estructuras mediante unos casquillos de aluminio cónicos que sirven de distanciador. El apoyo al suelo se hace mediante una contera atornillada y clipada a la pata con acabado de fieltro.

- **Patas de forja:** estructura 4 patas de acero realizada en barra calibrada maciza de 20x8 mm. Moldeada por proceso de forja tradicional con fragua, remachada y soldada para aportar mayor resistencia estructural. Pintada con pintura epoxi y acabado micro-texturizado 100 micras en Negro Mate. Conteras redondas acabadas en color negro de 4 mm de altura.

- **Base piramidal de madera**: estructura con base piramidal de patas de madera que van fijadas a una estructura metálica mediante tornillos que pueden ser reemplazados facilmente. Las patas están fabricadas en madera de haya con una geometría de sección variable y pueden ser lacadas o barnizadas. El apoyo al suelo se hace mediante una contera atornillada y clipada a la pata con acabado de fieltro. La fijación a la tapa se realiza mediante una placa metálica y 4 tornilllos.

# Dimensiones

in




| | Redonda | | | Rectangular 75,6 X 63,4 cm | | | Rectangular 121,2x63,4 cm | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | kg | | □ | kg | | □ | kg | | □ |
| Tapa madera, pata madera | 11,43 - 10,77 kg | 0,08 m³ | 1 | 12,20 - 10,84 kg | 0,08 m³ | 1 | 13,58 - 11,67 kg | 0,08 m³ | 1 |
| Tapa mármol, pata madera | | | | 12,20 - 10,84 kg | 0,08 m³ | 1 | | | |
| Tapa madera, pata forja | | | | 12,20 - 10,84 | 0,08 m³ | 1 | | | |
| Tapa mármol, pata forja | | | | 12,20 - 10,84 | 0,08 m³ | 1 | | | |



| | Redonda | | | Cuadrada 60x60 | | | Cuadrada 80x80 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | kg | | □ | kg | | □ | kg | | □ |
| Tapa madera, pata piramidal madera | 13,06 - 9,51 | 0,04 m³ | 1 | 15,60 - 12,05 kg | 0,06 m³ | 1 | 17,39 - 13,85 kg | 0,06 m³ | 1 |

## Sillones



### Monocasco

Respaldo alto o bajo (el respaldo del sofá doble siempre es bajo) con interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de Ø 11 mm y pletinas de acero para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma sobreinyectada de alta densidad 70 kg/m$^3$ tapizada y espesor variable en la zona del asiento con un máximo de 12,5 cm de espesor.

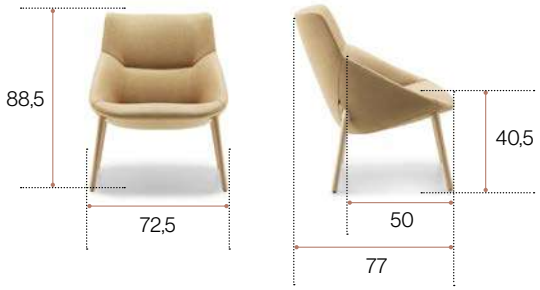
### Estructuras en opción

- **4 patas de madera**: estructura fija de 4 patas fabricadas en madera natural de haya que puede ser lacada. Diámetro de 3 cm en la parte inferior y 4 cm en la parte superior de cada pata. Conteras atornillables fabricadas en polietileno de color negro con antideslizante gris.
- **4 patas metálicas cónicas**: estructura fija de 4 patas fabricadas en acero roscadas. Diámetro de 1,7 cm en la parte inferior y 3,1 cm en la parte superior de cada pata. Conteras fabricadas en polietileno de baja densidad (PELD) color negro.
- **Base piramidal de madera**: estructura giratoria atornillable fabricada en acero y recubierta por una funda de madera de haya de 87,5 x 87,5 x h:31,8 cm. Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno.
- **Base soft de aluminio**: estructura giratoria de 4 radios fabricada en aluminio inyectado con forma cónica de ø 82,5 x h:30,5 cm. Apoyo al suelo mediante contera de poliuretano.
- **Patas de madera para el sofá doble**: estructura fija de 4 patas fabricadas en madera natural de haya que pueden ser lacadas: las delanteras de madera maciza y las traseras fabricadas en acero recubiertas con una funda de madera. Diámetro de 3 cm en la parte inferior y 4 cm en la parte superior de cada pata. Conteras atornillables fabricadas en polietileno de color negro con antideslizante gris.
- **Estructura de forja**: estructura 4 patas de acero realizada en barra calibrada maciza de 20x8 mm. Moldeada por proceso de forja tradicional con fragua, remachada y soldada para aportar mayor resistencia estructural. Pintada con pintura epoxi y acabado micro-texturizado 100 micras en Negro Mate. Conteras redondas acabadas en color negro de 4 mm de altura.

# Dimensiones

cm

**Respaldo bajo**




**Respaldo alto**




**Sillón doble**




| Pata/Base | Respaldo bajo | | | Respaldo alto | | | Sillón doble | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | kg | | □ | kg | | □ | kg | | □ |
| 4 patas de madera | 22,7 - 18,5 kg | 0,72 m³ | 1 | 23,86 - 19,31 kg | 0,72 m³ | 1 | 39,21 - 34,09 kg | 0,79 m³ | 1 |
| 4 patas metálicas cónicas | 23,58 - 19,04 kg | 0,72 m³ | 1 | 24,04 - 19,50 kg | 0,72 m³ | 1 | 38,24 - 33,12 kg | 0,79 m³ | 1 |
| Base soft aluminio | 26,36 -21,58 kg | 0,50 m³ | 1 | 28,08 - 22,58 kg | 0,69 m³ | 1 | | | |
| Piramidal de madera | 28,71 - 24,17kg | 0,72 m³ | 1 | 30,58 - 26,04 kg | 0,72 m³ | 1 | | | |
| Base de forja | 11,5 - 8,90 kg | 0,21 m³ | 1 | 13,40 - 10,80 kg | 0,21 m³ | 1 | | | |
| Metros lineales | | 2,2 ml | | | 2,35 ml | | | 4 ml | |

# Análisis de ciclo de vida



SBWG2

| Materia Prima | kg | % |
|---|---|---|
| **Acero** | **12,31** | **68** |
| **Tapicería / Material de relleno** | **5,802** | **32** |
| **Plásticos** | **0,01** | **1** |

**% Mat. Reciclados= 5%**

**% Mat. Reciclables= 12%**

# Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

**Materiales**

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de recilcado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

**Producción**

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

**Transporte**

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

**Uso**

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

**Fin de vida**

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

# Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes de la silla atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

**Tejidos**

① Aspirar regularmente.

② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.

③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

**Elementos de madera - bilaminados**

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

**Piezas metálicas**

① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.